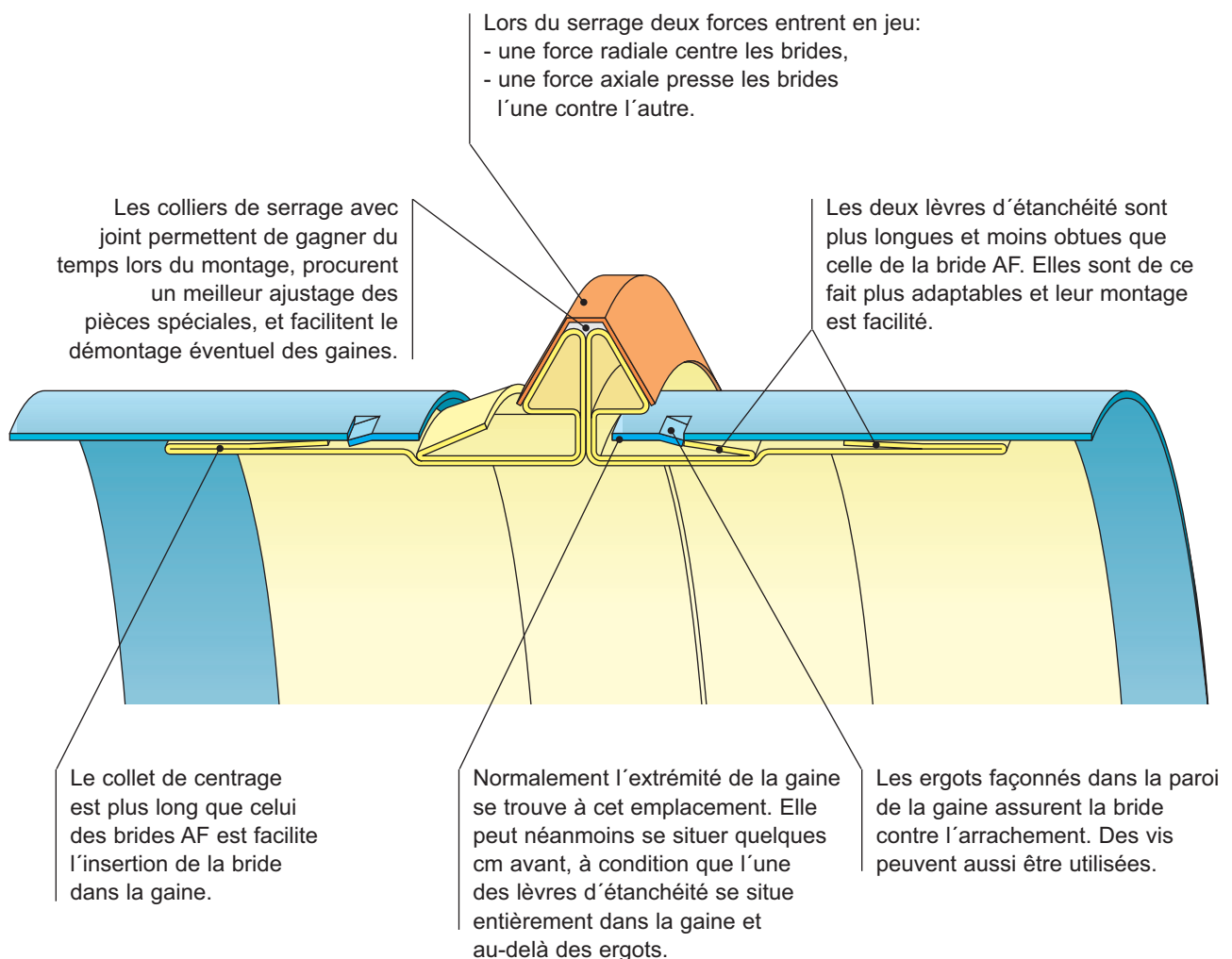




- **Bride large avec deux lèvres d'étanchéité pour plus de flexibilité.**
- **Les bords de la gaine peuvent être irréguliers.**
- **Peut être utilisée comme tronçon d'adaptation.**
- **Apporte une stabilité complémentaire aux gaines de faible épaisseur.**
- **Fixation grâce aux ergots ou vis et assemblage avec les colliers de serrage SR.**



AVANTAGES

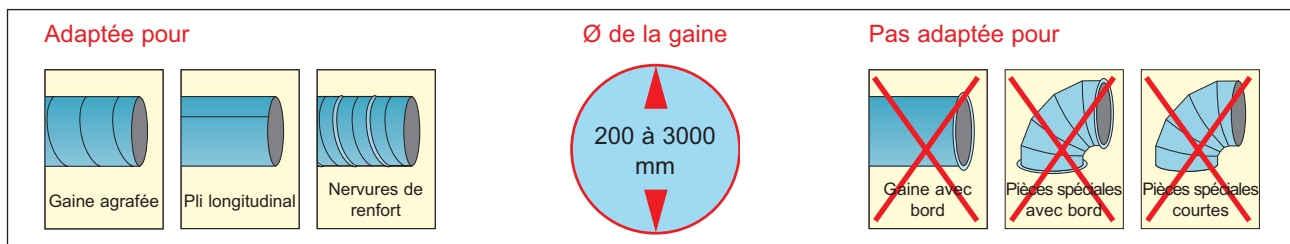
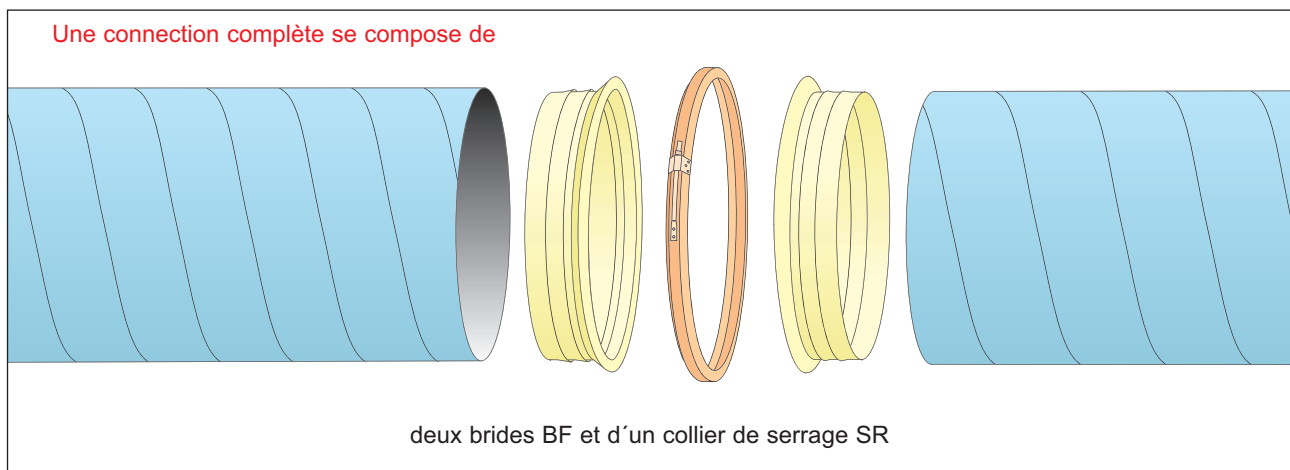
Flexibilité lors de la fabrication et le montage:

Les brides BF se caractérisent par un profil plus large qui pénètre plus profondément dans la gaine. Elles sont équipées de deux lèvres d'étanchéité, une seule d'entre elles devant se trouver dans la gaine afin d'assurer l'étanchéité du tout. C'est pourquoi les brides BF peuvent être montées sur des gaines mal coupées, coupées en oblique, ou endommagées. Ces deux lèvres d'étanchéité permettent par ailleurs de modifier la profondeur d'introduction et en font ainsi un tronçon d'adaptation. La facilité et les gains de temps lors du montage de la bride BF en réduisent les coûts d'installation de telle manière qu'ils compensent son prix plus élevé.

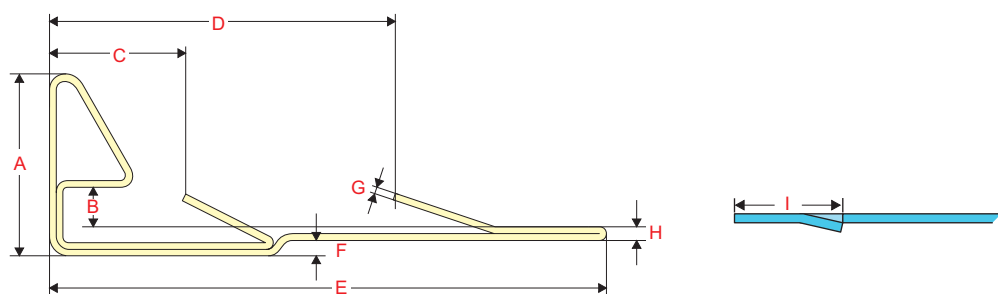
Une stabilité optimale: La section creuse de la bride BF et sa largeur procurent une stabilité optimale et rigidifient en même temps les conduits aérauliques, notamment ceux de faible épaisseur. Le client obtient ainsi une connexion fiable.

Étanchéité: Une force considérable est nécessaire pour refouler les lèvres d'étanchéité qui procurent ainsi, lors d'une installation correcte, une étanchéité correspondant à la classe C (DIN EN 12237 / Eurovent). Il suffit qu'une seule lèvre d'étanchéité se trouve dans la gaine afin d'atteindre ces valeurs d'étanchéité.

MONTAGE



Dimensions:
(acier galvanisé)

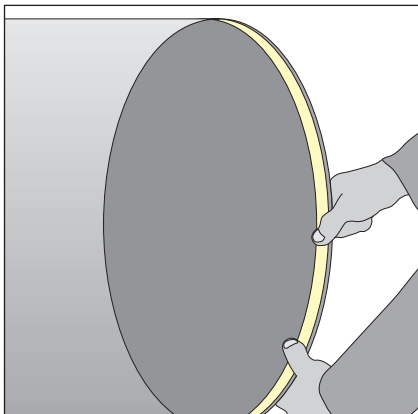


Les brides BF existent en trois grandeurs selon leur diamètre (mm):

Bride	Ø de la gaine	A	B	C	D	E	F	G	H	I
BF 20 - 45	200 - 499 mm	16,0	3,5	12,0	31,0	50,0	1,4	0,60	1,2	7
BF 50 - 90	500 - 999 mm	25,7	7,7	15,0	50,0	80,0	1,5	0,75	1,5	9
BF 100 - 160	1000 - 3000 mm	36,3	9,3	20,0	70,0	110,0	2,0	1,00	2,0	15

MONTAGE

1. Contrôle du diamètre intérieur de la gaine:



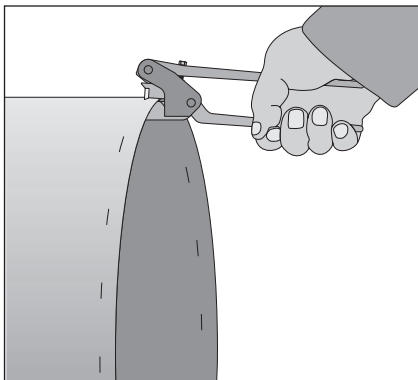
Afin que la bride BF remplisse convenablement ses fonctions, il est utile de vérifier de temps à autre le diamètre des gaines. Cette opération est facilitée par l'emploi des bandes de mesure METU-SYSTEM. L'extrémité de la bande de mesure doit se poser sur la marque noire (avec l'inscription DIN), ou dans la plage de tolérance entre la marque noire et la marque rouge, mais pas au delà (voir aussi „BANDE DE MESURE MRF“).

Les brides normales BF s'adaptent à la gaine si l'extrémité de la bande de mesure se trouve entre la marque noire et la marque rouge (plage de tolérance).

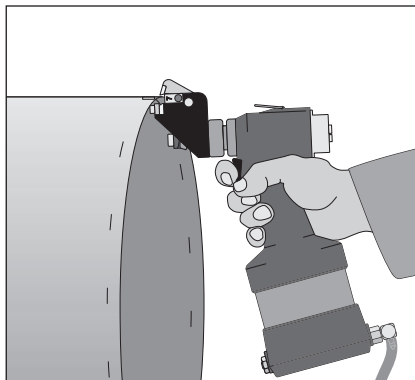
Si l'extrémité de la bande de mesure se trouve en dehors des marques noire et rouge, l'écart en mm peut être lu sur l'échelle. En nous communiquant ces données nous serons en mesure de fabriquer les brides correspondant au diamètres de vos gaines.

2. Insertion des ergots:

Etant donné que des forces de flambage et de traction s'exercent sur l'assemblage des gaines, les brides doivent être fixées solidement par l'insertion d'ergots. L'écart des ergots est en principe de 100 mm, mais il peut être réduit jusqu'à 50 mm pour des charges plus élevées. La découpe de l'ergot ne doit pas être supérieure à l'épaisseur de la tôle. La distance entre les ergots et le bord de la gaine doit être précise au mm près. Une forme précise des ergots est également importante, c'est pourquoi nous préconisons les méthodes suivantes:



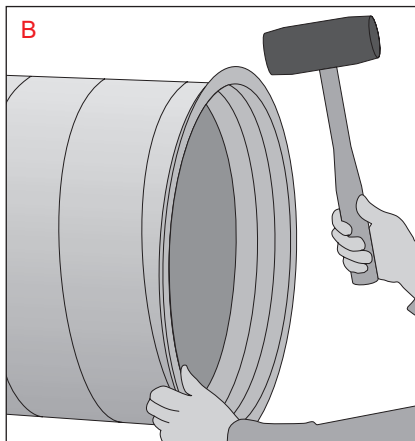
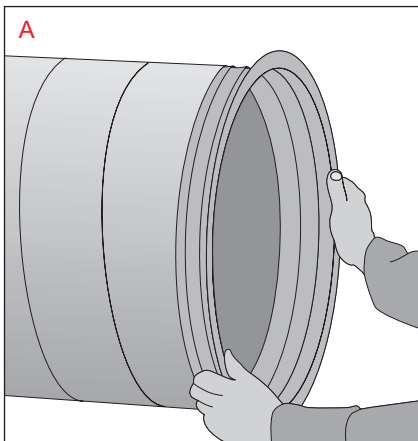
Méthode manuelle:
Pince à ergots manuelle NZ



Méthode semi-automatique:
Pince à ergots pneumatique PNZ

Pour plus de détails voir „PINCES A ERGOTS PNZ“

3. Montage:



A. Introduire le seul collet de centrage de la bride dans la gaine. La lèvre d'expansion doit s'appliquer sur l'extrémité de la gaine et ceci sur toute sa circonférence.

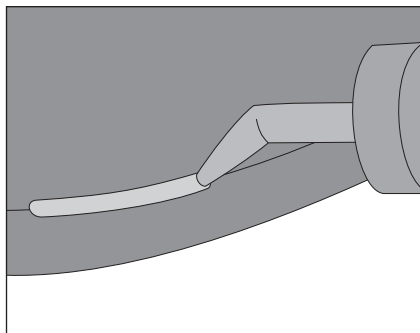
B. Enfoncer régulièrement la bride dans la gaine (après retrait préalable de la pince de maintien) en la frappant énergiquement avec un maillet en caoutchouc, et ceci en commençant par le joint. La lèvre fixe la bride dans la gaine et rend la connexion étanche à condition que la bride ou l'intérieur de la gaine ne soient pas endommagés.

Remarque: Notez que la bride peut aussi être fixée sur la gaine à l'aide de vis.

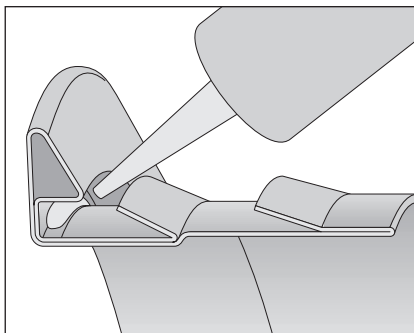
MONTAGE

4. Des brides BF „super-étanches“:

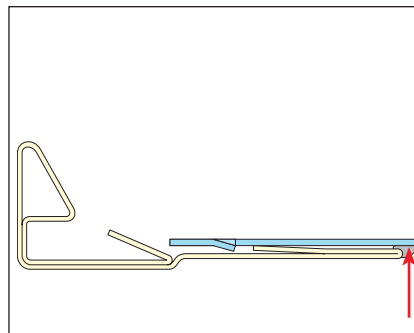
Les brides BF correctement installées atteignent la classe C (DIN EN 12237 ou Eurovent). Si cette étanchéité s'avère insuffisante, ou si l'on redoute la formation de bruits (pour des pressions supérieures à 1000 Pa), la faible fuite qui subsiste peut être réduite (et même éliminée) en suivant les instructions ci-dessous:



Un cordon de mastic d'environ 10 cm injecté dans le pli de la gaine à l'emplacement où celui-ci croise la lèvre d'étanchéité réduit la fuite et l'émission éventuelle de bruits de moitié.



Une injection de mastic dans la gorge de la bride et sur toute la circonférence de cette dernière procure une étanchéité totale.



Une étanchéité totale est aussi possible en injectant du mastic dans la fente entre le collet de centrage de la bride et la gaine (pas possible avec des petits diamètres de gaine).

Pour plus d'informations sur l'étanchéité des brides BF voir „Information Complémentaire No. 22“.

ASSEMBLAGE DES GAINES

Vous trouverez toutes les informations nécessaires à la section „Colliers de serrage SR“.

MODES DE LIVRAISON

Brides BF (en acier galvanisé)			Brides BF (en acier inoxydable)		
Réf.	Désignation	pour Ø de gaine	Réf.	Désignation	pour Ø de gaine
B02A-1001	BF 20 galv	200 mm	B02B-1001	BF 20 Inox	200 mm
B02A-1002	BF 22 galv	224 mm	B02B-1002	BF 22 Inox	224 mm
B02A-1003	BF 25 galv	250 mm	B02B-1003	BF 25 Inox	250 mm
B02A-1004	BF 28 galv	280 mm	B02B-1004	BF 28 Inox	280 mm
B02A-1005	BF 30 galv	300 mm	B02B-1005	BF 30 Inox	300 mm
B02A-1006	BF 31 galv	315 mm	B02B-1006	BF 31 Inox	315 mm
B02A-1007	BF 35 galv	355 mm	B02B-1007	BF 35 Inox	355 mm
B02A-1008	BF 40 galv	400 mm	B02B-1008	BF 40 Inox	400 mm
B02A-1009	BF 45 galv	450 mm	B02B-1009	BF 45 Inox	450 mm
B02A-1010	BF 50 galv	500 mm	B02B-1010	BF 50 Inox	500 mm
B02A-1011	BF 56 galv	560 mm	B02B-1011	BF 56 Inox	560 mm
B02A-1012	BF 60 galv	600 mm	B02B-1012	BF 60 Inox	600 mm
B02A-1013	BF 63 galv	630 mm	B02B-1013	BF 63 Inox	630 mm
B02A-1014	BF 71 galv	710 mm	B02B-1014	BF 71 Inox	710 mm
B02A-1015	BF 80 galv	800 mm	B02B-1015	BF 80 Inox	800 mm
B02A-1016	BF 90 galv	900 mm	B02B-1016	BF 90 Inox	900 mm
B02A-1017	BF 100 galv	1000 mm	B02B-1017	BF 100 Inox	1000 mm
B02A-1018	BF 112 galv	1120 mm	B02B-1018	BF 112 Inox	1120 mm
B02A-1019	BF 125 galv	1250 mm	B02B-1019	BF 125 Inox	1250 mm
B02A-1020	BF 140 galv	1400 mm	B02B-1020	BF 140 Inox	1400 mm
B02A-1021	BF 160 galv	1600 mm	B02B-1021	BF 160 Inox	1600 mm

Une connexion se compose de deux brides BF et d'un collier de serrage SR (voir à la section „Colliers de serrage SR“). Notez que tous les diamètres intermédiaires entre 200mm et 3000 mm sont également livrables.

Les brides BF 20-90 ont une pièce de connexion en polyamide (Information Complémentaire no. 8).
 Les extrémités des brides BF 100-160 sont soudées.