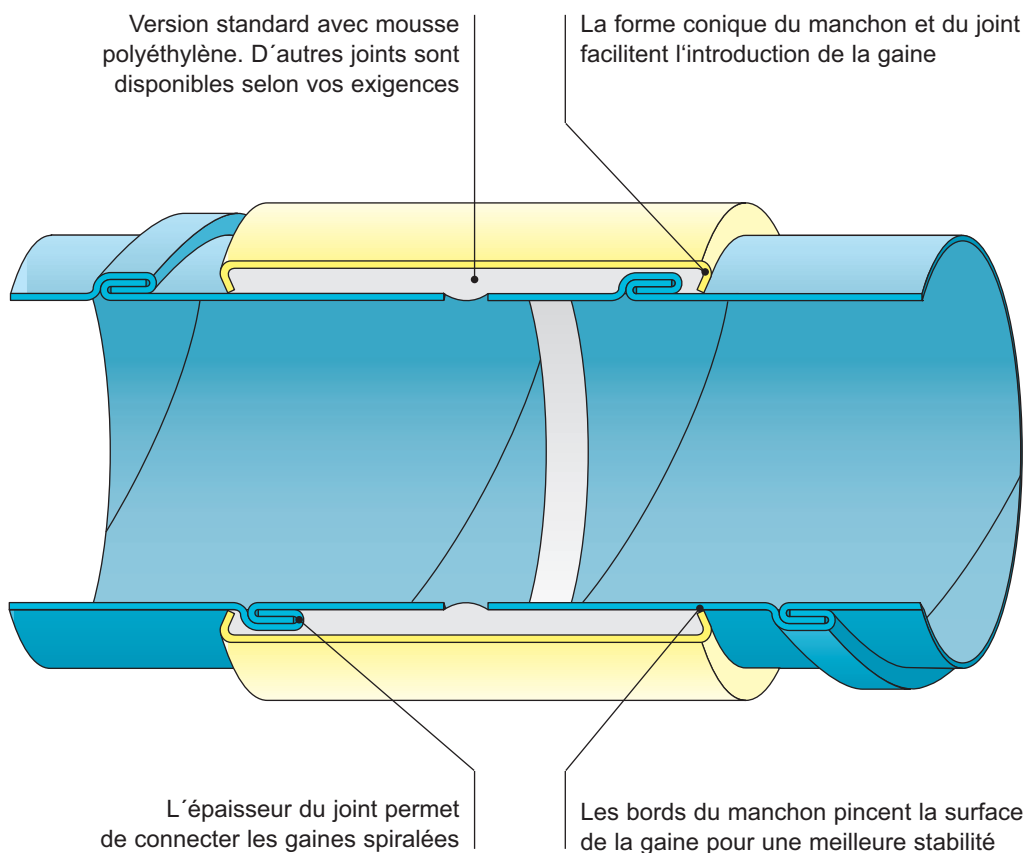




- **Assemblage économique pour gaines de petit diamètre.**
- **Montage rapide à l'aide d'une seule vis à six pans creux.**
- **Différences de Ø de gaines jusqu'à 4 mm couvertes.**
- **Absence d'épaulement à l'intérieur du conduit (Ex. industrie textile, alimentaire).**
- **Les bords des gaines ne doivent pas être coupés de façon précise.**
- **L'assemblage est facilement démontable.**
- **Pour les gaines de 71 à 315 mm de diamètre\*.**

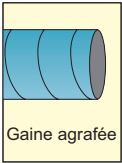
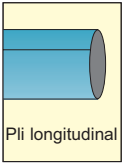
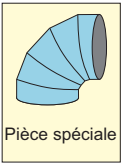
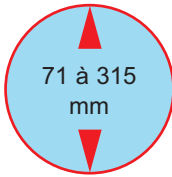





(\*) Des manchons de diamètres supérieurs sont livrables à condition que les gaines soient plus rigides (Exemple: gaines fabriquées en tôle plus épaisse ou encore certaines gaines double-peau).

### Informations complémentaires:

Le rapport d'essais du TÜV (Technischer Überwachungs-Verein Südwest) concernant l'équilibrage du potentiel dans l'utilisation des manchons MU est disponible sur demande.

## DOMAINES D'APPLICATION

<p><b>Adapté pour:</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div>	<p>Ø de la gaine</p>  <p>71 à 315 mm</p>	<p><b>Non adapté pour:</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div>
<p>Le manchon n'est pas adapté pour des gaines de diamètre supérieur à 315mm, car la résistance de ces dernières contre la pression extérieure n'est pas suffisante et elles tendraient à se déformer ou à s'affaisser. Les gaines en tôle épaisse ou les conduits double-peau constituent une exception. Pour ces derniers nous pouvons livrer des manchons en exécution spéciale pour des diamètres supérieurs à 315 mm.</p>		

**Stabilité:** Lorsque le manchon est fermé, les conduits sont maintenus dans la position souhaitée, tant en ce qui concerne la longueur que le tracé de l'axe des conduits (rectiligne ou angulaire).

La résistance à la traction dans l'axe de l'assemblage est très élevée : en présence de conduits lisses (non agrafés) et pour un diamètre de 100mm, la force d'extraction est de 1100 N. Elle augmente notablement pour des conduits spiralés (agrafés). Comparé aux raccords emboîtables classiques, c'est un avantage important qui permet de simplifier la suspension d'un réseau et entraîne des économies importantes.

**Étanchéité à l'air:** Des essais effectués par BSRIA (institut anglais indépendant) le prouvent : avec un montage correct, le manchon METU-SYSTEM répond aux exigences de la classe D (la classe la plus élevée) selon DIN EN 12237 (EUROVENT D). En utilisation normale la classe C est facilement atteinte.

Grâce à la grande surface de contact du manchon l'étanchéité à l'air reste assurée, même si les extrémités des gaines ne sont pas correctement emmanchées (min. 20 mm), ou coupées obliquement ou même légèrement endommagées par endroits.

Une agrafe spiralée ou longitudinale comporte, sur sa longueur, une minuscule fente qui n'est pas recouverte par le joint du manchon. Si cette très petite fente doit être obturée, il suffit de mastiquer à cet emplacement.

**Domaines de pression:**

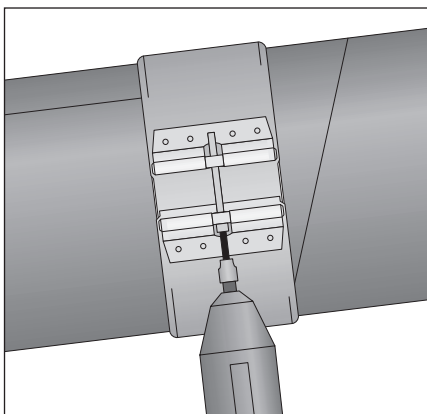
L'utilisation des manchons dans les domaines de pression élevée n'est limitée que par la stabilité et la concentricité des gaines. Pour des gaines standard sans déformations ni bosses, les pressions suivantes sont acceptables:

- 3.000 Pa Pression positive dans la gaine: Ø de gaine de 71 à 315 mm
- 2.000 Pa Pression négative dans la gaine: Ø de gaine de 71 à 150 mm
- 1.000 Pa Pression négative dans la gaine: Ø de gaine de 71 à 315 mm

**Pertes de charge et bruit:**

La jonction des deux embouts est encastrée dans la bande d'étanchéité et ne présente ni épaulement ni réduction de section. L'air s'écoule librement sans bruit, sans perte de charge ni dépôt de poussière.

## MONTAGE



Le montage des manchons est surprenant de simplicité!

Les extrémités des gaines sont introduites de façon à laisser un espace entre elles de 8 à 25 mm.

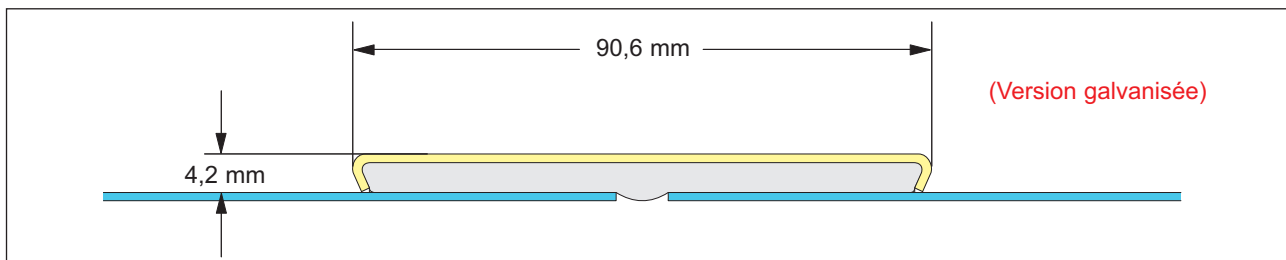
Il est important que les gaines pénètrent dans le manchon de façon égale. La flexibilité du manchon permet de couvrir des différences de diamètre allant jusqu'à 4 mm.

Avant la mise en place définitive du manchon, tournez-le afin que le dispositif de fermeture soit placé dans une position non visible. Serrez, par la suite, la vis à six pans creux à l'aide d'une boulonneuse ou d'une clé mâle à cliquet jusqu'à ce que la bordure roulée du manchon s'appuie sur la gaine. Ce bord roulé doit même être déformé dans la région de l'agrafe spiralée.

Si la vis de tension gêne, vous pouvez toujours la raccourcir en la sciant.

Le couple de serrage maximum est de 5 Nm.

## DIMENSIONS



## MODES DE LIVRAISON

<b>Manchons MU avec PE</b> (PE = joint polyéthylène)		<b>Manchons MU avec KF</b> (KF = joint fibre céramique)		<b>Manchons MU avec EPDM</b> (EPDM = joint caoutchouc)		
Réf.	Désignation	Réf.	Désignation	Réf.	Désignation	Ø de gaine
B11A-1001	MU 7 galv + PE	B11A-1101	MU 7 galv et KF	B11A-1301	MU 7 galv et EPDM	71 mm
B11A-1002	MU 8 galv + PE	B11A-1102	MU 8 galv et KF	B11A-1302	MU 8 galv et EPDM	80 mm
B11A-1003	MU 9 galv + PE	B11A-1103	MU 9 galv et KF	B11A-1303	MU 9 galv et EPDM	90 mm
B11A-1004	MU 10 galv + PE	B11A-1104	MU 10 galv et KF	B11A-1304	MU 10 galv et EPDM	100 mm
B11A-1005	MU 11 galv + PE	B11A-1105	MU 11 galv et KF	B11A-1305	MU 11 galv et EPDM	112 mm
B11A-1006	MU 12 galv + PE	B11A-1106	MU 12 galv et KF	B11A-1306	MU 12 galv et EPDM	125 mm
B11A-1007	MU 14 galv + PE	B11A-1107	MU 14 galv et KF	B11A-1307	MU 14 galv et EPDM	140 mm
B11A-1008	MU 15 galv + PE	B11A-1108	MU 15 galv et KF	B11A-1308	MU 15 galv et EPDM	150 mm
B11A-1009	MU 16 galv + PE	B11A-1109	MU 16 galv et KF	B11A-1309	MU 16 galv et EPDM	160 mm
B11A-1010	MU 18 galv + PE	B11A-1110	MU 18 galv et KF	B11A-1310	MU 18 galv et EPDM	180 mm
B11A-1011	MU 20 galv + PE	B11A-1111	MU 20 galv et KF	B11A-1311	MU 20 galv et EPDM	200 mm
B11A-1012	MU 22 galv + PE	B11A-1112	MU 22 galv et KF	B11A-1312	MU 22 galv et EPDM	224 mm
B11A-1013	MU 25 galv + PE	B11A-1113	MU 25 galv et KF	B11A-1313	MU 25 galv et EPDM	250 mm
B11A-1014	MU 28 galv + PE	B11A-1114	MU 28 galv et KF	B11A-1314	MU 28 galv et EPDM	280 mm
B11A-1015	MU 30 galv + PE	B11A-1115	MU 30 galv et KF	B11A-1315	MU 30 galv et EPDM	300 mm
B11A-1016	MU 31 galv + PE	B11A-1116	MU 31 galv et KF	B11A-1316	MU 31 galv et EPDM	315 mm

<b>Manchons MU avec PE</b> (PE = joint polyéthylène)		<b>Manchons MU avec KF</b> (KF = joint en fibre céramique)		<b>Manchons MU avec EPDM</b> (EPDM = joint caoutchouc)		
Réf.	Désignation	Réf.	Désignation	Réf.	Désignation	Ø de gaine
B11B-1001	MU 7 Inox et PE	B11B-1101	MU 7 Inox et KF	B11B-1301	MU 7 Inox et EPDM	71 mm
B11B-1002	MU 8 Inox et PE	B11B-1102	MU 8 Inox et KF	B11B-1302	MU 8 Inox et EPDM	80 mm
B11B-1003	MU 9 Inox et PE	B11B-1103	MU 9 Inox et KF	B11B-1303	MU 9 Inox et EPDM	90 mm
B11B-1004	MU 10 Inox et PE	B11B-1104	MU 10 Inox et KF	B11B-1304	MU 10 Inox et EPDM	100 mm
B11B-1005	MU 11 Inox et PE	B11B-1105	MU 11 Inox et KF	B11B-1305	MU 11 Inox et EPDM	112 mm
B11B-1006	MU 12 Inox et PE	B11B-1106	MU 12 Inox et KF	B11B-1306	MU 12 Inox et EPDM	125 mm
B11B-1007	MU 14 Inox et PE	B11B-1107	MU 14 Inox et KF	B11B-1307	MU 14 Inox et EPDM	140 mm
B11B-1008	MU 15 Inox et PE	B11B-1108	MU 15 Inox et KF	B11B-1308	MU 15 Inox et EPDM	150 mm
B11B-1009	MU 16 Inox et PE	B11B-1109	MU 16 Inox et KF	B11B-1309	MU 16 Inox et EPDM	160 mm
B11B-1010	MU 18 Inox et PE	B11B-1110	MU 18 Inox et KF	B11B-1310	MU 18 Inox et EPDM	180 mm
B11B-1011	MU 20 Inox et PE	B11B-1111	MU 20 Inox et KF	B11B-1311	MU 20 Inox et EPDM	200 mm
B11B-1012	MU 22 Inox et PE	B11B-1112	MU 22 Inox et KF	B11B-1312	MU 22 Inox et EPDM	224 mm
B11B-1013	MU 25 Inox et PE	B11B-1113	MU 25 Inox et KF	B11B-1313	MU 25 Inox et EPDM	250 mm
B11B-1014	MU 28 Inox et PE	B11B-1114	MU 28 Inox et KF	B11B-1314	MU 28 Inox et EPDM	280 mm
B11B-1015	MU 30 Inox et PE	B11B-1115	MU 30 Inox et KF	B11B-1315	MU 30 Inox et EPDM	300 mm
B11B-1016	MU 31 Inox et PE	B11B-1116	MU 31 Inox et KF	B11B-1316	MU 31 Inox et EPDM	315 mm

Tous les diamètres intermédiaires entre 71 et 315 mm sont livrables sur demande.

Versions spéciales pour diamètres supérieurs à 315 mm livrables sur demande. Veuillez nous consulter.



Plus d'informations sur les joints pour Manchons MU sont disponibles à l'Information Complémentaire no. 2 (PE), no. 3 (EPDM) et no. 12 (KF).